

HH6・HH8・HP-12 (極細線用)・HPT-16・HPT-20

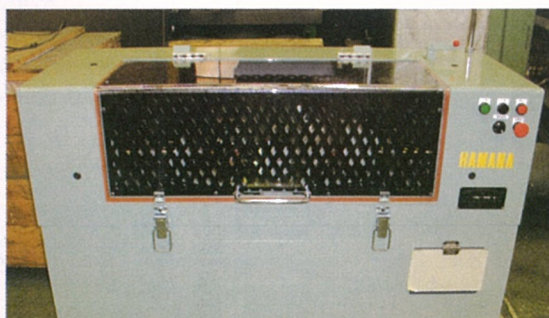
二度撚集合機&lt;細線用・極細線用&gt;

## 細線用・極細線用 ダブルツイストバンチャー

DOUBLE TWIST BUNCHER



HP-12



HH-6

## 用途

USAGE

極細線用同軸ケーブル、  
医療用ケーブルの製造や  
電子ワイヤーの集合などに最適です。

## 機械特徴

FEATURES

- 世界に類を見ない3000RPM、6000TPMの高速回転の実現。
- パウダークラッチ (ヒステリシスクラッチ) + シーケンサーによる演算により、巻き始めから巻き終わりまで、張力が一定。
- 2台の電動機により支持、駆動されており所要電流が従来機に比べ1/2程度に軽減。
- ポピンは電動テーブルリフター (別見積) 、またはホイストにより着脱可能。
- 従来機に比べ線通しが一段と容易に。
- 線の無理な屈曲を一切なくした新設計。
- OT装置 (オプション) 搭載可能。
- FRP製弓を使用し、高回転を実現。
- カバー内面にグラスウールを貼り、低騒音となる様に考慮。
- ウレタン圧着方式の採用により、ケレー合わせは一切不要な構造に。
- 制御盤・操作盤は、本体組込式となっているので (別置き可) 省スペース化され、機外配線も不要。

機械型式		HP-12	HPT-16	HPT-20
巻取ドラムサイズ	ツバ径	Max.φ300mm	Max.φ400mm	Max.φ500mm
	外 幅	Max.160mm	Max.250mm	Max.320mm
機械回転数		Max.3000RPM (Max.6000TPM)		
適用線径		φ0.03~φ0.13mm	φ0.05~φ0.24mm	φ0.08~φ0.26mm
仕上り径		Max.φ0.55mm	Max.φ1.2mm	Max.φ1.2mm
撚本数		7~30wires	7~30wires	7~30wires

※弊社製品は、オーダーメイドにて製作するため、ご要望に応じた設計が可能です。(ご要望に応じられない場合もあります。ご了承ください。)

※送線装置、素線張力調整装置、オーバーツイスト装置をご要望に応じて製作可能です。



〒594-0072 大阪府和泉市井ノ口町3番3号

tel. 0725-43-5151 (代表) 5155 (営業直通) fax. 0725-45-0616

http://www.hamana.jp [メールアドレス] info@hamana.jp



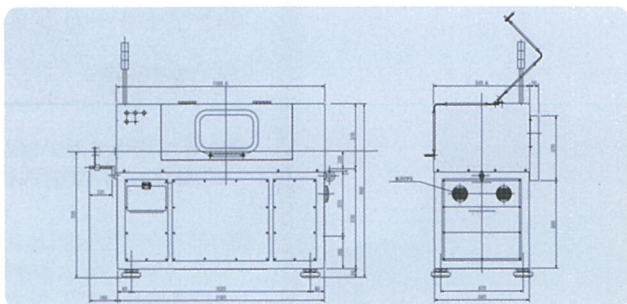
HH6・HH8・HP-12・HPT-16・HPT-20

DOUBLE TWIST BUNCHER  
< fine cable・ultra fine cable >

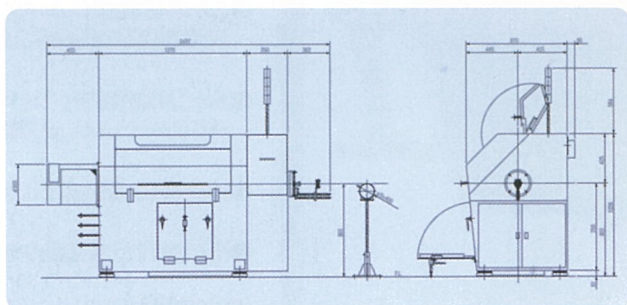
## DOUBLE TWIST BUNCHER

With full Auto-Tension control  
system of the Take-Up by powder clutch  
with pulse auto controller.

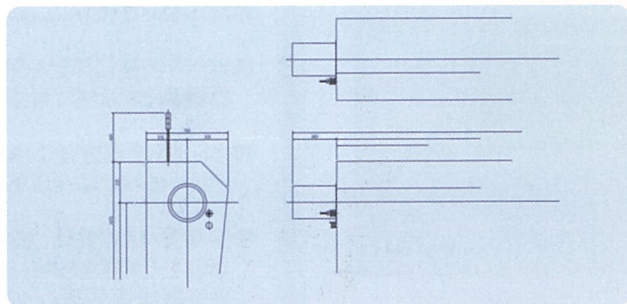
HH-6



HPT-16



HP-R12



## USAGE

This machine is most suitable for  
manufacturing the ultra fine wire  
concentric cable, medical cable, and etc.

## FEATURES

- High speed & high productivity of 3000RPM/6000TPM.
- Constant tension is maintained from the first to the end of stranding owing to powder clutch (hysteresis clutch) and calculation by sequencer.
- The rotor is supported by two motors for driving with 2/1 electric consumption of the traditional machine.
- Load/unload is done by a table lifter or a hoist crane. (optional item)
- The wire runs smoothly as excessive curving is totally eliminated in new design.
- Various optional system are available.
- High speed rotation is materialized owing to the FRP-made bow.
- Low noise is designed by applying the glass wool inside the cover.
- No need to adjust the carrier pin by applying the urethane pressure-attach system.
- Space saving and no extra-machine wiring are materialized owing to the control and operating board within a machine itself.

Machine Model		HP-12	HPT-16	HPT-20
Take up drum size	Flange dia	Max.φ300mm	Max.φ400mm	Max.φ500mm
	Overall width	Max.160mm	Max.250mm	Max.320mm
Rotational frequency		Max.3000RPM (Max.6000TPM)		
Dia.of individual wire		φ0.03~φ0.13mm	φ0.05~φ0.24mm	φ0.08~φ0.26mm
Dia.of stranded wire		Max.φ0.55mm	Max.φ1.2mm	Max.φ1.2mm
No.of wire		7~30wires	7~30wires	7~30wires

※ As Hamana's machine is basically manufactured by order-made, it is possible to design it by each customer's requirement.  
Please accept the rare case in which we can not meet your demand.

※ Supply wire system, supply wire tension adjusting system and over-twist system are available according each customer's request.



3-3, Inokuchi-cho, Izumi City, Osaka 5940072, Japan.

tel. 0725-43-5151 ~ 5 fax. 0725-45-0616

http://www.hamana.jp [ e-mail ] info@hamana.jp