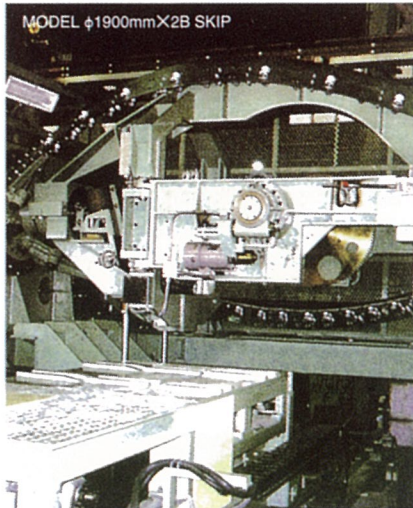


φ610×6B・φ1900×2B

スキップタイプ高速撚合機・撚線機

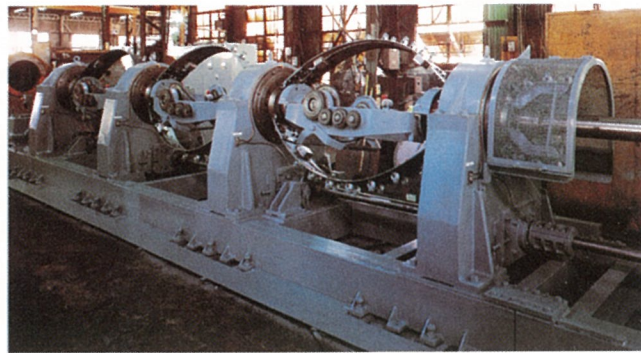
SKIP TYPE HIGH SPEED STRANDING / LAY-UP MACHINE



スキップタイプ高速撚合機

従来の筒型撚線機に代わる次期世代の撚線機として、スキップ型撚線機を1965年に開発制作して以来、内外の電線、銅線、特殊線（PC鋼線、タイヤコードなど）の製造メーカーにおさめユーザーより高い評価を受けております。

スキップ型撚線機の利点としては、クレードルボビンの大型化、回転数のアップ、主電動機の小型化、クレードルボビンの着脱が容易で、騒音及び振動が小さいという点があげられます。



スキップタイプ高速撚線機

スキップタイプ高速撚線機

SKIP TYPE HIGH SPEED STRANDING MACHINE

機械特徴

FEATURES

- 主電動線の小型化 筒型撚線機に比べて、回転体の慣性が小さいので主電動機の小型化が可能。
- 回転数のアップ 回転体が弓式のため、筒型撚線機に比べて回転数がアップ。
- ボビンの着脱 作業空間が大きいので、ボビンの着脱が容易に行えます。又ご希望によっては別見積にてテーブルリフターによる下側からのボビン着脱方法もあります。
- 騒音と振動 回転体の慣性が小さいので、筒型撚線機に比べて、高速回転にもかかわらず、騒音と振動が比較的小さい。ご希望により防音カバーもあります。

スキップタイプ高速撚合機

SKIP TYPE HIGH SPEED LAY-UP MACHINE

機械特徴

FEATURES

- ドラムの着脱
本体の横方向より自走式テーブルを用いてドラムの着脱を行います。従来の天井クレーン方式及び下部よりのテーブルリフター方式に比べて、作業性の向上と作業時間の短縮を実現致しております。（特許願平9-22971号：撚線装置の開閉式クレードル）
- 利点
 1. ドラムブレーキにモーターを使用しており、その正転、逆転及びクレードル内に取付のピンチキャタピラにより線掛け作業の容易さを実現しております。
 2. 同上モーターを使用し、ドラム装着時のクレーン合わせ作業も容易に行うことが出来ます。
 3. 従来の本体下部よりのテーブルリフター方式に比較し基礎工事の付帯作業の大幅な低減を実現しております。
- 各サイズに於ける能力

	Max回転数 (RPM)
φ1000×2B	400
φ1300×2B	300
φ1500×2B	200
φ1800×2B	200
φ1900×2B	200
φ2000×2B	150
φ2400×2B	110
- 動作フロー

本体停止	
ケーブル切断	約120秒
空ドラム排出 (台車走行→上昇→ピントル脱→下降→台車走行)	約90秒
リフト空ドラム排出、満ドラム搬入	約120秒
満ドラム搬入 (台車走行→上昇→ピントル着→下降→台車走行)	約90秒
ケーブル接続	約120秒
運転開始	合計約540秒 (9分)

※弊社製品は、オーダーメイドにて製作するため、ご要望に応じた設計が可能です。（ご要望に応じられない場合もあります。ご了承ください。）



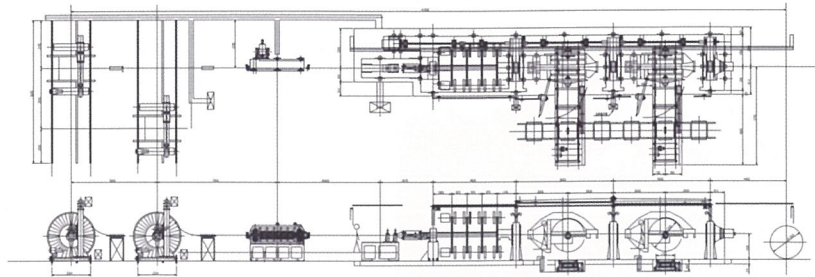
〒594-0072 大阪府和泉市井ノ口町3番3号

tel. 0725-43-5151 (代表) 5155 (営業直通) fax. 0725-45-0616

http://www.hamana.jp [メールアドレス] info@hamana.jp

$\phi 610 \times 6B \cdot \phi 1900 \times 2B$

SKIP TYPE HIGH SPEED STRANDING / LAY-UP MACHINE



Since we have developed LATEST MODEL OF SKIP TYPE (BOW Type) High Speed LAY-UP MACHINE, we have been shipped these new type of machines to existing and new customers of electric cables makers, in domestic and abroad with good reputation. Advantage of new Skip Type Lay-up machines are as follows: Big size of cradle drum can be accommodated, and machine running speed can be increased etc., and new type is developed for easy operation, for increase efficiency of production, and minimize installation of utilities.

SKIP TYPE HIGH SPEED STRANDING MACHINE

FEATURES

- **Miniaturization of main motor** SKIP (bow) TYPE STRANDING MACHINE realized to miniaturize main motor, because the inertia of rotating body is smaller in comparison with tubular type stranding machine.
- **Speed up of RPM** RPM of skip type machine could be increased in comparison with tubular type stranding machine, as rotating body is arch (bow) type.
- **Load/unloading bobbin** Operation of loading /unloading bobbin is very easy, since it has a large operating space, Hamana can also supply table lifter for under-loading in compliance with customer's request.
- **Noise and vibration** Noise and vibration is comparatively small in spite of high speed revolutions in comparison with tubular type stranding machine because the inertia of rotating body is small. If required, noise protecting cover for main-machine can be provided.

SKIP TYPE HIGH SPEED LAY-UP MACHINE

FEATURES

● Loading/unloading cradle drum

Drum is loaded/unloaded with horizontal traveling type table lifter on the floor, equipped 90° against machine center line. Working efficiency is increased and working time for preparation is shortened compare with traditional table lifter, pit type, or ceiling crane type. Cradle is open/close system, Patent Pending No.22971, '97.

● Merit

1. Motor is used for rotating the drum forward and reverse, and pinch-caterpillar is provided in order to facilitate wire threading works.
2. The above motor is also used for adjusting position of dog-pin and pin-hole when charging the drum.
3. Drum is loaded/unloaded by horizontal travelling type table lifter, therefore cost of foundation work can be minimized compare with traditional table lifter, pit type, vertical up/down system.

● Machine running speed

Type of machine	Max.RPM
$\phi 1000 \times 2B$	400
$\phi 1300 \times 2B$	300
$\phi 1500 \times 2B$	200
$\phi 1800 \times 2B$	200
$\phi 1900 \times 2B$	200
$\phi 2000 \times 2B$	150
$\phi 2400 \times 2B$	110

● Operational flow chart

Machine stops	
Cutting cable	about 120 sec
Exhausting empty cradle drum (truck moving in → lifter up → release pintles → lifter down → truck moving out)	about 90 sec
Exhausting empty cradle drum, loading full drum	about 120 sec
Loading full drum	about 90 sec
Connecting cable (leading wires)	about 120 sec
Start operation time required for one shift	
about 540 sec = 9 min.	

※ As Hamana's machine is basically manufactured by order-made, it is possible to design it by each customer's requirement. Please accept the rare case in which we can not meet your demand.



3-3, Inokuchi-cho, Izumi City, Osaka 5940072, Japan.
tel. 0725-43-5151 ~ 5 fax. 0725-45-0616
http://www.hamana.jp [e-mail] info@hamana.jp