HAMANA NEW TYPE STRANDER

YH 1000 ストランダー

HAMANA YH1000 STRANDER



機械特徵

SPECIAL ADVANTAGES

- ●リールからの繰り出しと、巻込を同時に行うので、作業効率大幅UP
- ●ボビン交換が不要な為、作業効率大幅UP
- ●素線はキャリアより本体付属のリールに直接巻き込むので、ボビンが不要
- ●600RPMの高回転により、生産性大幅UP
- ●Due to the simultaneous wire supplying from the reel and re-winding, the working efficiency is greatly improved.
- Due to no bobbin-exchange, the working efficiency is greatly improved.
- ■Due to the direct re-winding of the supply wire from the stem (carrier) to the reel attached to the main unit, the bobbins are not needed.
- High rotation speed of 600 rpm ensures the very high productivity.

用途

APPLICATIONS

- ●電力ケーブルの7本~61本撚り
- ●裸銅線、裸アルミ線の丸撚り、丸圧縮撚り、扇型圧縮撚りに対応可能
- Power cables stranded from 7 to 61.
- Applicable for the round, round-compact, sector-compact stranding and pre-spiraled sector-conductor of the bare copper wire and the bare aluminum wire.

※弊社製品は、オーダーメイドにて製作するため、ご要望に応じた設計が可能です。(ご要望に応じられない場合もあります。ご了承ください。



〒594-0072 大阪府和泉市井ノ口町3番3号

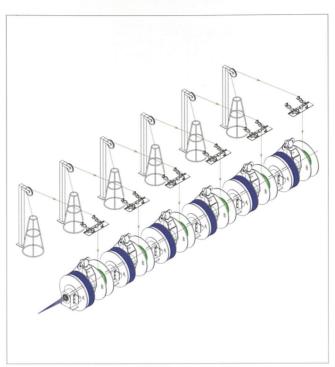
tel. 0725-43-5151 (代表) 5155 (営業直通) fax.0725-45-0616 http://www.hamana.jp [メールアドレス] info@hamana.jp

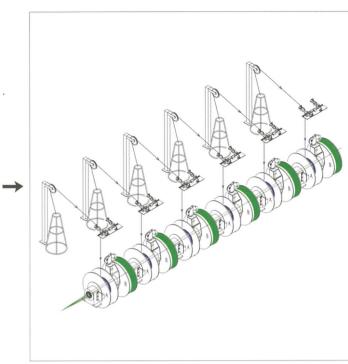
● 素線1芯分のユニットに2リール(Aリール、Bリール)が装備されており、Aリールが繰り出しを行いながら同時にBリールがキャリアより巻込を行う。

Aリールの素線が無くなったらBリールより繰り出しを行い、Aリールは巻込を行う。 これによりエンドレスの生産が可能となり、大幅に機械稼働率が上がり生産性が大きくUPする。 各リールは700kg巻きで30" (φ760) ボビンに相当。

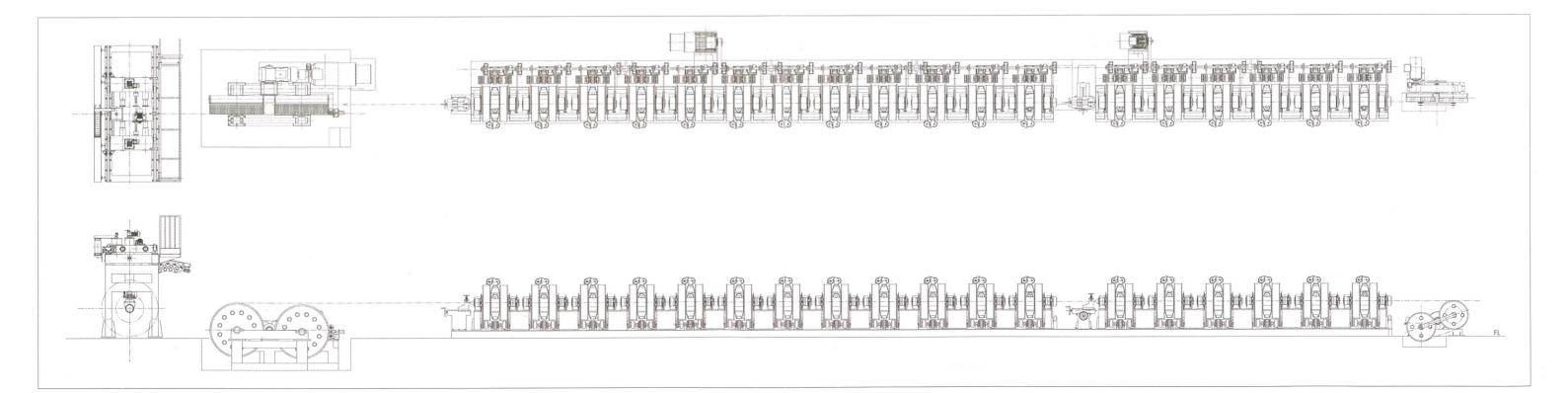
■ The unit for one supply wire core is equipped 2 reels (reel A and reel B). Reel A supplies the wire and reel B re-winds the wire from the stem (carrier). When the supply wire was exhausted in reel A, reel B starts to supply the wire and reel A starts to re-wind the wire from the stem (carrier). This process makes the endless production possible, and the machine working efficiency is greatly raised and the productivity is greatly improved.

Each real can wind the 700kg wires and it is equivalent to 30-inches (φ760mm) bobbin size.





- Aリールが繰出し、Bリールがリワインド、2つの動作を同時に行うことが可能
- Aリールがリワインド、Bリールが繰出し、2つの動作を同時に行うことが可能
- Aリールが空になった段階でBリールは満となっているので、ロスタイム無く、次の生産が可能
- It is possible wire supplying (reel A) and re-winding (reel B) at the same time.
- It is possible re-winding(reel A) and wire supplying (reel B) at the same time.
- When reel A was exhausted, reel B has full of wire. It makes the continuous running possible, without loss-time.



●主仕様

機械型式	YH 1000 ストランダー			
回転数	600RPM			
最大線速	200m/min			
駆動方式	単独駆動方式			
適用素線径	φ 1.5 ~ φ 3.0mm			
燃本数	7本、19本、37本 (ユニット構成により61本も可能)			
燃ピッチ	デジタルインプット方式			
素線張力制御	パウダークラッチによる一定制御			
リワインド速度	Max. 200m/min			
その他	ロードセルにより、 運転中の素線張力値がモニタ可能			

Specifications

Machine Model	HAMANA YH1000 STRANDER			
Rotation speed	600 RPM			
Maximum line speed	200m/min			
Driving system	Sectional driving system			
Diameter of applicable supply wire	φ 1.5 \sim φ 3.0mm			
Number of stranding wires	7, 19, 37, 61 (available according to unit composition)			
Lay pitch	Digital input system			
Control of supply wire tension	fixed wire tension by powder clutch control			
Re-winding speed	Max. 200m/min			
Others	By load cell system, the supply wire tension value can be monitored during running.			

●撚線機比較表

Comparison of stranders

	YH1000	チューブラ TUBULAR	プラネタリー PLANETARY	リジット RIGID	シングルツイスト SINGLE TWIST BUNCHER
回転数 Rotation speed	0	0	×	Δ	\triangle
燃返し Back twist	×	0	0	×	× (キャリア)
段取りの手間 Working efficiency	0	×	×	\triangle	○(キャリア)
太物への対応 Application for large squared cable	0	×	0	0	×

○···excellent(最良) ×···Poor(可) △···Good(良)

**As Hamana's machine is basically manufactured by order-made, it is possible to design it by each customer's requirement. Please accept the rare case in which we can not meet your demand.

